

**G-Form®**

# Forme for fliser og belægningssten



**GARANTI  
1.000.000  
TAKTER**

\*)



\*) Gælder ikke sliddede eller ved brug af uoriginale dele.  
Garantien gælder alle støbte formdele til KVM maskiner og i begrænset omfang formdele til andre maskinfabrikater.

- **Formindsats og trykplader 100% fræsedede**
- **Formindsats tolerancer fra +/- 0,2 mm (typisk +/- 0,3 - 0,5 mm)**
- **Indsats og trykplader specielt proceshærdede**
- **Alle formdele og processer er tilpasset til mindst mulig miljøbelastning**

**K&M**

- en pålidelig formpartner



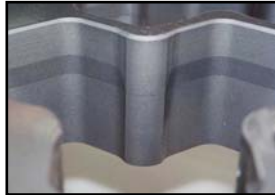
### Den unikke fræsemetode ...



... til formindsatse er baseret på det moderne og fleksible produktionsapparat hos KVM. Metoden overtrumfer alle kendte produktionsmetoder til fremstilling af formindsatse til belægningssten.

### Tolerancer fra +/-0,2 mm ...

... (typisk +/- 0,3 - 0,5mm) er en af de grundlæggende årsager til bl. a. den ekstremt hurtige indkøring af nye forme (førsteklasses produkt fra første takt), de gode slidegenskaber og den lette udskiftning af bl. a. trykplader.



Endvidere giver fræsemetoden mulighed for helt utrolige specialudførelser af selve den enkelte formcelle. KVM er specielt hos udenlandske kunder, en højt respekteret producent af forme til såkaldte "Øko-Dræn-Sten" med særligt krævende detaljer.



De meget fine tolerancer gør, at KVM indsats til fremstilling af belægningssten til maskin nedlægning, sikrer suveræn stabilitet helt fra palleteringsprocessen til hvor brolæggeren udløser tangen på byggepladsen. Naturligvis søger



professionelle brolæggere i dag, de betonvareproducenter der leverer stabile læggenheder - hver gang !

### G-Form® er miljøoptimal - gennem styrke og rigtige processer.

KVM's bidrag til en mindre belastning af vore omgivelser, er affødt af sindrige nykonstruktioner og stållegeringer, der giver levetider på modhold og formrammer der for få år siden var uopnåelige.



Reduceringen af miljøbelastningen ligger bl.a i de mange gange modhold og formrammer kan genbruges. Tænk blot på et modhold, der fremover vil kunne klare 2-3 gange flere trykpladeskift ! Når formdelene omsider er udslidte, kan cyclussen starte igen og alt bliver omgjort til nyt. Også vore samarbejdspartnere i råstofledet arbejder med fremtidsrettet miljøpolitik. At være miljøcertificeret efter ISO-14001 er normalt. Nyudviklede højteknologiske processer inden for især hærdeindustrien er processer, der mere og mere, vil tage over inden for de kommende år. Ikke blot det eksterne miljø fokuseres der på, men i meget høj grad også arbejdsmiljøet. Renere og mindre energitunge processer er virkelighed allerede nu.



### Hærdeprocessen er en specielt optimeret proces ...

... med ædelt stål. Tilsammen giver dette en maksimal overfladehårdhed med den rette dybde samtidig med at kernen fastholdes sej. Dette giver styrke og en slidstyrke der ligger langt over markeds gennemsnittet.



# G-Form®



KVM INTERNATIONAL A/S

8620 KJELLERUP · DANMARK

Telefon 87 702 700 · Fax 87 702 701 · www.kvm.com · kvm@kvm.dk